

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>CÓDIGO:</b> GC-I-FT-01<br><b>Versión:</b> 1<br><b>Fecha:</b> 15/06/2023 | <b>FICHA TÉCNICA LAVASAL</b><br><br><b>INDUSTRIA</b> |  |
|--|--|---|

**FICHA TÉCNICA**

|                                      |  |   |                       |                     |                   |
|--------------------------------------|--|---|-----------------------|---------------------|-------------------|
| <b>NOMBRE DEL PRODUCTO</b>           | LAVASAL  |   |                       |                     |                   |
| <b>NOMBRE TÉCNICO</b>                | Cloruro de sodio mín 99%   |   |                       |                     |                   |
| <b>DESCRIPCIÓN FÍSICA</b>            | Lavasal (Cloruro de Sodio) es un sólido blanco, cristalino, inodoro, higroscópico y altamente soluble en agua  |   |                       |                     |                   |
| <b>INGREDIENTES PRINCIPALES</b>      | Sal de origen mina (Halita), purificada y refinada mediante la cristalización por evaporación mecánica o Vacuum Pam de salmueras   |   |                       |                     |                   |
| <b>ESPECIFICACIONES DE CONTROL</b>   | <b>CARACTERÍSTICA</b>  | <b>UNIDADES</b>                           | <b>ESPECIFICACIÓN</b> |                     | <b>TÉCNICA</b>    |
|                                      |  |   | <b>Min</b>            | <b>Máx</b>          |                   |
|                                      | Cloruro de sodio   | % m/m NaCl                                | 99                    | -                   | Potenciométrico   |
|                                      | Sulfatos   | mg SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> /kg      | -                     | 2800                | Espectrometría    |
|                                      | Magnesio   | mg Mg <sup>+2</sup> /kg                   | -                     | 2                   | Absorción Atómica |
|                                      | Calcio   | mg Ca <sup>+2</sup> /kg                   | -                     | 16                  | Absorción Atómica |
|                                      | Humedad  | %m/m de H <sub>2</sub> O                  | -                     | 0,05                | Gravimetría       |
|                                      | Otros insolubles en agua   | mg/kg                                     | -                     | 120                 | Gravimetría       |
|                                      | Anticompactante (E-535)  | Na <sub>4</sub> Fe(CN) <sub>6</sub> mg/kg | -                     | 10                  | Espectrometría    |
|                                      | Densidad Aparente  | g/L                                       | 900                   | 14,00               | Volumetría        |
|                                      | Hierro Total   | mg Fe/kg                                  | -                     | 10                  | Espectrometría    |
|                                      | Granulometría M-16   | %m/m Retiene                              | -                     | 2                   | Gravimetría       |
|                                      | Granulometría M-100  | %m/m Pasa                                 | -                     | 30                  | Gravimetría       |
|                                      | Arsénico   | mg As/kg                                  | -                     | 1                   | Absorción Atómica |
|                                      | Cobre  | mg Cu/kg                                  | N/A                   | N/A                 | Absorción Atómica |
|                                      | Plomo  | mg Pb/kg                                  | -                     | 1                   | Absorción Atómica |
|                                      | Cadmio   | mg Cd/kg                                  | -                     | 0.5                 | Absorción Atómica |
| Mercurio                             | mg Hg/kg   | -   | 0.1                   | Absorción Atómica   |                   |
| <b>EMPAQUE Y PRESENTACIONES</b>      | <b>CANTIDAD EMPACADA</b>   | <b>MATERIAL DEL EMPAQUE</b>               |                       | <b>PRESENTACION</b> |                   |
|                                      | 900 kg   | Polipropileno                             |                       | Jumbo Bag           |                   |
| <b>VIDA ÚTIL</b>                     | Es un producto mineral que en condiciones adecuadas de almacenamiento tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco y fuera del alcance de olores fuertes.   |   |                       |                     |                   |
| <b>IDENTIFICACIÓN DEL LOTE</b>       | Interpretación del código del lote: corresponde a la fecha de fabricación y nos da información sobre la trazabilidad de las muestras de acuerdo con: Año-Mes-Día / Turno-Nº de Máquina-País. Por ejemplo si el número del lote es L30421/1131 corresponde a la fecha de Empaque 21 de abril de 2023 en turno 1, en la máquina envasadora número 13 y su destino es Colombia.   |   |                       |                     |                   |
| <b>LEGISLACIÓN APLICABLE</b>         | No aplica  |   |                       |                     |                   |
| <b>USOS E INSTRUCCIONES</b>          | El principal uso de la sal Lavasal es:<br>Uso en la fabricación de jabones y detergentes   |   |                       |                     |                   |
| <b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b> | La sal Lavasal se almacena sobre estibas en una bodega cubierta y seca, alejada de cualquier foco de contaminación e insalubridad, protegida del ambiente exterior. El lugar deberá ser destinado al almacenamiento exclusivo de sal Lavasal, de manera tal que minimice su dereritorio y se eviten aquellas condiciones que puedan afectar la calidad, inocuidad, funcionalidad e integridad del mismo.   |   |                       |                     |                   |
| <b>MANEJO Y TRANSPORTE</b>           | La manipulación de Hidrosal Plus en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de Hidrosal Plus deberán tener barrido el piso y limpias las barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje. No se deben cargar vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes pues la mercancía absorbe el olor desagradable deteriorandose la buena calidad de la sal Lavasal Brinsa. |   |                       |                     |                   |
| <b>PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES</b>  | La sal Lavasal producida por Brinsa no ofrece o presenta toxicidad, pero no es APTA PARA CONSUMO HUMANO por carecer de los micro nutrientes Yodo y Flúor, ESENCIALES Y EXIGIDOS por el Decreto 0547 del Ministerio de Salud.<br>NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.   |   |                       |                     |                   |
| <b>INFORMACIÓN ADICIONAL</b>         | <b>ATENCIÓN DE EMERGENCIAS.</b> Tel: (57) (601) 883 3555 Ext. 444.<br><b>Planta Betania:</b> km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá<br>Tels: (+57) (601) 883 3555<br><b>Oficina Medellín:</b> Carrera 33 # 7-41 Piso 2<br>Tel: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460<br><b>Servicio al cliente nacional:</b> (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460<br>WhatsApp: (+57) 305 462 0375 E-mail: informacion@brinsa.com.co<br>Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2<br>Colombia - Sur América   |   |                       |                     |                   |