



NaOCl

Hipoclorito de Sodio

Obtención

El **NaOCl** de BRINSA se obtiene a partir del Hidróxido de Sodio (NaOH) en solución acuosa mediante absorción de Cloro gaseoso (Cl₂).

Aplicaciones

El **NaOCl** se utiliza principalmente para:

- Tratamiento y potabilización de aguas.
- Industria química.
- Fabricación de blanqueadores líquidos.
- Blanqueo en la industria papelera y textil.

Especificaciones Técnicas



Brinsa S.A. es miembro del Instituto del Cloro.

CARACTERÍSTICAS NaOCl	ESPECIFICACIÓN
Concentración	15% m/v mínimo
Alcalinidad total (expresada como NaOH)	1% m/v máximo
Densidad a 20 °C	1.20 g/mL mínimo
Riesgo	Clase 8, Corrosivo

El alcance del certificado de gestión de calidad ISO 9001 otorgado a Brinsa cubre la producción y comercialización de **NaOCl**.

La concentración del **NaOCl** de Brinsa es expresada en % (m/v) de **NaOCl**. Para calcular en otras unidades utilice la siguiente tabla:

DE \ A:	Cloro Libre (%)	(g/L)
(%)	Divida / 1.05	Multiplique*10

%: Porcentaje peso a Volumen - g/L: gramos /Litro.

Ejemplo: NaOCl al 15% (m/v).

Expresado como Cloro Libre en % (m/v): $15/1.05 = 14.3$ % Cloro Libre.

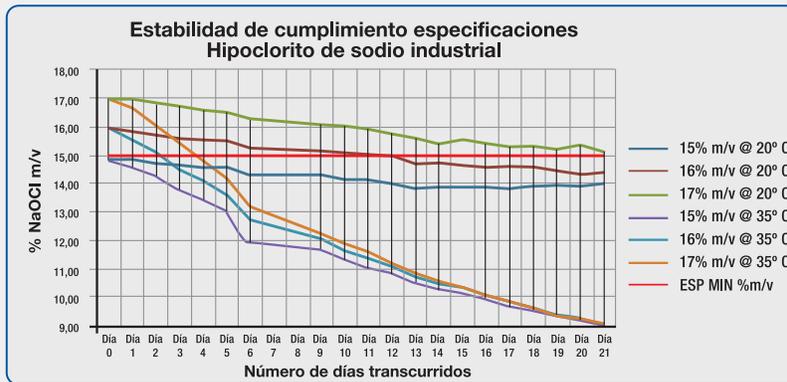
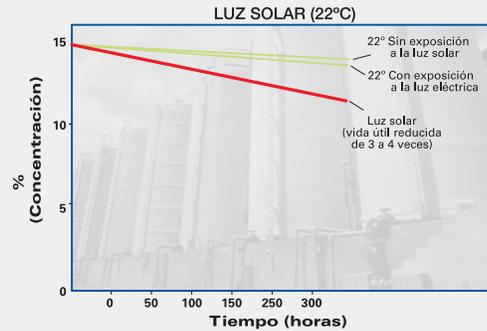
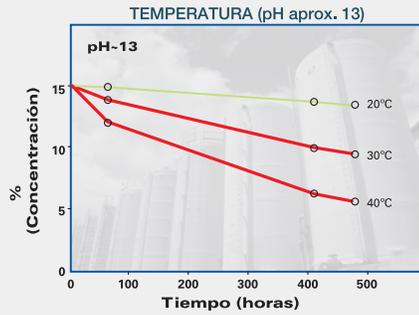
Expresado como **NaOCl** g/L: $15*10 = 150$ g/L de **NaOCl**.

Manejo y Almacenamiento

- Se debe almacenar en áreas con excelente ventilación, protegido de la acción de la luz solar, fuentes de calor y alejado de elementos metálicos. El piso debe ser incombustible e impermeable.
- No se debe almacenar o transportar con sustancias incompatibles (ver Hoja de Seguridad).
- Se puede apilar máximo tres unidades en forma vertical, una cantidad mayor causa deformación de los recipientes inferiores. No es recomendable estibar.
- Para el transporte cerciórese que la plataforma del vehículo esté en buen estado y no presente partes salientes como ángulos, clavos, o astillas de madera que puedan perforar el envase.
- Es recomendable no apilar otras mercancías sobre el recipiente.
- El lugar de almacenamiento debe estar dotado con duchas y lavaojos de emergencia cercanas.
- Manipular el producto con guantes, botas de caucho, gafas y protector facial.
- No emplee los envases vacíos para almacenar alimentos.
- No mezclar con productos ácidos o amoniacales, genera gases tóxicos.



A continuación presentamos gráficamente el impacto de la temperatura y la luz solar sobre la concentración, por este motivo la importancia de mantener las condiciones de almacenamiento apropiadas.



Impurezas y calidad de agua

- Otros factores importantes a tener en cuenta son: calidad del producto (Impurezas) y la calidad del agua de dilución.
- Impurezas como cloratos (producidos por la descomposición del **NaOCl**), Hierro, Niquel, Cobre y/o sólidos suspendidos pueden afectar considerablemente su estabilidad. Por tal motivo se recomienda no mezclar el producto con el residual de los tanques y es ideal tener dos tanques de almacenamiento o usar el producto hasta el nivel más bajo posible antes de almacenar nuevo producto.
- Se debe tener en cuenta que a mayor concentración mayor descomposición, por eso para períodos largos de almacenamiento es mejor diluir el producto (con agua tratada) según lo permita el uso final.

Brinsa Química te acompaña

- ▲ **Asistencia técnica:** El personal técnico de las diferentes áreas de nuestra compañía está a su disposición para brindarle el soporte necesario en la optimización de sus procesos y en el cumplimiento de sus requerimientos de calidad y seguridad.
- ▲ **Capacitaciones:** Brindamos capacitaciones en sus instalaciones sin valor adicional para el manejo adecuado de nuestros productos, el manejo de los equipos de protección, los procedimientos de emergencia, marcación requerida en las zonas, entre otros.
- ▲ **Línea de atención:** Tenemos a su disposición una línea de atención de emergencia que opera las 24 horas.

Para mayor información sobre el Manejo Seguro del producto, acuda a la Hoja de Seguridad.

Sistemas de Gestión



SC234-1



LÍNEA DE ATENCIÓN DE EMERGENCIAS
24 HORAS
 En Colombia:
 Desde teléfono fijo: (1) 883 3555, ext.444
 De celular a fijo: (031) 883 3555, ext.444
 De celular a celular: 315 894 5370 • 310 294 3054
 Desde el Exterior:
 (57)(1) 883 3555, ext.444

Centro de Producción y Exportaciones Betania Tels.: (57) - (1) 883 3555
 Medellín Tels.: (57) - (4) 335 5060. Servicio al Cliente Nacional 01 8000 519995
 Tel.: (57)-(1) 883 3555 Cel.: 311 259 9194.
industria@brinsa.com.co - www.brinsaquimica.com.co

Brinsa
 Química