



El Sabor Original de la Industria

Respaldo

Nuestro Compromiso...

...conservar siempre la esencia del sabor en sus productos.

Durante años **REFISAL ALTA PUREZA** ha sido ingrediente esencial para la Industria alimenticia, teniendo como objetivo fundamental conservar el sabor original de sus recetas, formulaciones y productos. Sabemos que la **calidad certificada** de nuestra sal, unida al **cumplimiento, suministro permanente** y el **respaldo técnico y comercial** que ofrecemos, son puntos claves para lograr el reconocimiento de nuestros clientes. Pero el compromiso no termina ahí; consideramos de vital importancia mantenerlos bien informados y familiarizados con todos los detalles de nuestra empresa, procesos y productos.

¡¡Trabajamos para ustedes!!

Crecimiento Orientado...

... totalmente hacia
nuestros clientes

Por más de 15 años hemos venido trabajando de la mano de nuestros colaboradores, comunidad y accionistas para hacer de **Brinsa** una organización con objetivos claros y de cara a los consumidores. Gracias al talento humano, **Brinsa** ha consolidado sus 4 Unidades Estratégicas de Negocio - Sabor, Aseo, Químicos y Exportaciones - siendo líderes en la producción y comercialización de sal y blanqueadores, alcanzando una destacada posición como proveedor confiable de materias primas para la industria y llegando así mismo a mercados internacionales.

Somos más de 800 personas trabajando en función de los clientes, siendo reconocidos **por la excelencia en nuestros niveles de servicio** y con una **estructura organizacional capaz de soportar la operación** necesaria para que el producto llegue en el momento indicado y con la mejor calidad a cada uno de los canales que lo requieren.



Calidad



REFISAL: La más confiable para la industria

Refisal Alta Pureza es una sal de origen mina procesada mediante evaporación al vacío (Vacuum Pan) con la cual se obtiene una sal granulada, homogénea, suelta y con las **más altas especificaciones de pureza**. Nuestra certificación ISO 9001 versión 2000, es el mejor soporte para hacer de **Refisal** la más confiable para la Industria.

Los **pozos de propiedad de Brinsa** ubicados en Sesquilé, cuentan con una tecnología avanzada para la explotación y producción de sal, garantizando así el **suministro permanente** a un mercado en constante crecimiento. Estos yacimientos tienen reservas confirmadas para abastecer la demanda colombiana por más de 50 años.





Calidad Certificada para superar día a día sus expectativas

Contamos con un equipo logístico, productivo y comercial que trabaja orientado a superar las expectativas de nuestros clientes y consumidores, a través de un proceso en continuo mejoramiento.

Nuestro sistema de aseguramiento de calidad está certificado por el **ICONTEC** bajo la norma **ISO 9001 versión 2000** en todos los procesos desde y hacia el cliente, a través de las **etapas de producción, ventas y logística**, siendo la única compañía productora de sal con este reconocimiento en Colombia. Así mismo, poseemos el reconocimiento de la **OMS** y cumplimos con los estándares internacionales de seguridad de World BASC Organization - Business Alliance for Secure Commerce.

RI - Responsabilidad Integral: Brinsa está comprometida con el trabajo bajo los lineamientos de Desarrollo Sostenible. Para esto tenemos una política de seguridad en los diferentes niveles de influencia: Comunidad, Transportes, Procesos, Medio Ambiente, Productos y Salud de sus colaboradores.



Responsabilidad Integral
Compromiso Social y Ambiental
con el Desarrollo Sostenible



Organización Mundial de la Salud

Especificaciones

Sal refinada, yodada y fluorizada para consumo humano

Descripción física

La Sal refinada, yodada y fluorizada para consumo humano (Cloruro de Sodio) cristalino, es un sólido blanco, incoloro, higroscópico y altamente soluble en agua.

Características fisicoquímicas	Parámetros	Unidades	Especificación	Valores típicos
	Cloruro de Sodio	% en peso base seca		99 mín.
Yodo	mg/kg de I-		50-100	66-84
Flúor	mg/kg de F-		180-220	180 - 220
Magnesio	mg/kg de Mg ++		800 máx.	2 máx.
Calcio	mg/kg de Ca ++		1000 máx.	16 máx.
Humedad	% peso		0,2 máx.	0,05 máx.
Otros insolubles en agua	mg/kg		1600 máx.	300 máx.
Anticompactante (E-535)	mg/kg		10 máx.	10 máx.
Granulometría M-18	% que pesa		N/A	N/A
Granulometría M-20	% que pesa		80 mín.	100
Granulometría M-25	% que pesa		N/A	N/A
Granulometría M-30	% que pesa		N/A	N/A
Granulometría M-60	% que pesa		N/A	N/A
Granulometría M-70	% que pesa		20 máx.	20
Granulometría M-80	% que pesa		N/A	N/A
Los siguientes datos son analizados semestralmente por un laboratorio externo a Brinsa S.A.				
Arsénico	mg/kg		1 máx.	0,001máx.
Cobre	mg/kg		N/A	N/A
Plomo	mg/kg		1 máx.	0,01 máx.
Cadmio	mg/kg		N/A	N/A
Mercurio	mg/kg		N/A	N/A

Con Brinsa evita inconvenientes en sus procesos y problemas de calidad en su producto final. Cumple con el Decreto 0547 del Ministerio de Salud.





Alimentación

Uso y Aplicaciones... en la industria

IMPORTANTE: Nuestros estrictos estándares de calidad, certificados y avalados por las entidades competentes, le garantizan estabilidad y homogeneidad en todos y cada uno de los lotes producidos por Brinsa.

Refisal conserva el sabor original de sus productos y protege la salud de sus consumidores.

El principal uso de **Refisal Alta Pureza**, refinada, yodada y fluorizada para consumo humano, está en la alimentación diaria porque resalta el verdadero sabor de las comidas. Adicionalmente, las **estrictas cantidades de Yodo y Flúor** agregadas al producto contribuyen significativamente a la prevención de enfermedades como el bocio, el cretinismo, retardo mental severo y la caries dental, especialmente en los niños.

Industrialmente se utiliza en:

- Fabricación de conservas.
- Fabricación de sopas y caldos instantáneos.
- Procesamiento y conservación de carnes.
- Producción de derivados lácteos.
- Panadería, pastelería y galletería.
- Fabricación de aceites y grasas.
- Fabricación de salsa de tomate, mayonesa, mostaza y aderezos.
- Fabricación de snacks.
- Formulación de condimentos.
- Producción de alimentos congelados.

Nuestras Presentaciones

Cantidad empacada	Material de empaque	Presentación
800 kg	Polipropileno	Jumbo Bag
500 kg	Polipropileno	Jumbo Bag
50 kg	Polipropileno laminado	Saco
80 lb*	Polipropileno laminado	Saco
50 lb*	Polipropileno laminado	Saco
25 kg	Polipropileno laminado	Saco
25 lb*	Polipropileno laminado	Saco
3 kg	Polietileno	Paca x 6

* Para exportación.



Recomendaciones de Almacenamiento y Transporte



■ **Refisal Alta Pureza** se almacena sobre estibas en bodegas cubiertas y secas, alejadas de cualquier foco de contaminación e insalubridad, protegidas del ambiente exterior por medio de paredes.

■ El lugar debe estar destinado solamente al almacenamiento de sal procesada. La manipulación del producto en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestra no presenta riesgo.

■ Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad.

■ Los vehículos utilizados en el transporte de **Refisal Alta Pureza**, deben tener el piso bien barrido y los parales y barandas limpios. Además deben estar dotados de carpas para proteger bien la carga de la lluvia y el polvo durante el viaje.

■ No es recomendable cargar con **Refisal Alta Pureza**, vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, jabones, cueros, insecticidas, herbicidas o derivados del petróleo u otro producto que genere olores persistentes, pues la mercancía absorbe el olor deteriorándose el sabor y la buena calidad de la sal refinada de **Brinsa S.A.**

Información Veraz en Tiempo Real

Con su usuario y clave usted puede acceder a Enlace Brinsa, donde encontrará toda la información de negocios y podrá utilizar las funcionalidades que le ofrece la herramienta para hacer transacciones de una manera eficaz y fácil.

Visite nuestro centro de negocios Enlace Brinsa.

www.enlacebrinsa.com

Enlace

*Ver, Escuchar, Dialogar y actuar...
Su satisfacción es Nuestra Meta.*

USUARIO
CLAVE

[Olvidó su clave?](#)

Enlace Brinsa es otro desarrollo de BRINSA S.A. para beneficio de sus socios de negocios

Nuestro compromiso de siempre: conservar la esencia del sabor en sus productos, garantizándole cumplimiento, suministro permanente y calidad certificada.



Brinsa

Centro de Producción y Exportaciones
Betania Km. 6 Vía Cajicá - Zipaquirá
Tel.: (57) - (1) 484 6000 Fax.: (57) - (1) 484 6001

Medellín
Carrera 33 No. 7 - 41 pisos 2 y 3. Tels.: (57) - (4) 335 5060

Bogotá
Carrera 19A No. 84 - 57 piso 2. Tels.: (57) - (1) 484 6000

Cartagena
Km. 11 vía Mamonal Cartagena. Tel.: (57) - (5) 668 6212

Servicio al Cliente Nacional 01 8000 519995
Tel.: (57) - (1) 484 6038 Cel.: 311 259 9194
industria@brinsa.com.co
www.brinsa.com.co