

CÓDIGO: UESFT002
 Versión: 5,0
 Fecha: 2014/11/13

PRODUCTO ALIMENTICIO SALINO 40% MENOS SODIO



FICHA TÉCNICA ALIMENTOS

NOMBRE LEGAL DEL PRODUCTO	PRODUCTO ALIMENTICIO SALINO 40% MENOS SODIO QUE LA SAL NORMAL					
NOMBRE COMERCIAL	REFISAL VITAL					
PAÍS	COLOMBIA					
REGISTRO SANITARIO	RSAE17100398					
DESCRIPCIÓN FÍSICA	Es un sólido blanco, cristalino, inodoro, higroscópico y altamente soluble en agua con 40% menos de cloruro de sodio.					
INGREDIENTES PRINCIPALES	Es una mezcla mecánica de cloruro de sodio refinado (60%), cloruro de potasio y anticompactante (carbonato de magnesio).					
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	Características Físicoquímicas					
	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN		UNIDADES	TÉCNICA	FRECUENCIA DE MONITOREO
		Mín	Máx			
	Cloruro - Expresado como cloruro de sodio	52	63	% m/m NaCl	Potenciométrico	Por lote
	Potasio - Expresado como potasio	17	24	% m/m K	Ion selectivo	
	Análisis semestral de metales pesados por laboratorio externo					
	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	Recuentos Microbiológicos					
	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	Características organolépticas					
Apariencia	Sólido cristalino e incoloro.					
Aroma	Limpio sin aromas extraños					
Sabor	Salado. Característico a sal.					
VALOR NUTRICIONAL	TAMAÑO DE RACIÓN: 1/4 DE CUCHARADITA (1.5 g). CANTIDAD DE NUTRIENTES POR RACIÓN:					
	NUTRIENTE	CANTIDAD	UNIDADES	% DE VALOR DIARIO		
	Calorías	0				
	Grasa Total	0	mg	0		
	Sodio	350	mg	15		
	Carbohidratos Totales	0	g	0		
	Proteínas	0	g			
	Potasio	N/A	N/A	8		

	Yodo	N/A	N/A	30
	Flúor	N/A	N/A	4
	No es fuente significativa de Calorías de la grasa, Grasa saturada, Grasas trans, Colesterol, Fibra Dietaria, Vitamina A, Vitamina C, Calcio y Hierro.			
	Los porcentajes de valores diarios están basados en una dieta de 2000 calorías.			
CONTENIDO DE ALERGENOS	No contiene			
EMPAQUE Y PRESENTACIONES	CANTIDAD EMPACADA	MATERIAL DEL EMPAQUE		PRESENTACION
	115 g	Salero de PET		Salero
	225 g	Salero de polipropileno		Salero
	500 g	Bolsa Doy Pack		Bolsa
	25 kg	Sacos de Polipropileno		Saco
ETIQUETADO	Cumple con normas de rotulado y etiquetado según Resolución 5109 de 2005 y Resolución 333 de 2011 del Ministerio de Salud Colombiano			
IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	<p>Interpretación del código del lote:</p> <p>En saco, el código del lote corresponde a la fecha de fabricación y nos da información sobre la trazabilidad de las muestras de acuerdo con: Año-Mes-Día/Turno-N° De Máquina-País. Por ejemplo si el número del lote es L: 90210/1131 corresponde a la fecha de fabricación 10 de Febrero de 2009, en el turno de trabajo 01, en la máquina envasadora número 13 y Colombia.</p> <p>En salero: nos da información sobre la trazabilidad de las muestras de acuerdo con: Año-Mes-Día-Turno/N° De Máquina-País. Por ejemplo si el número del lote es L: 902101/132 corresponde a la fecha de Empaque 10 de Febrero de 2009, en el turno de trabajo 01, en la máquina envasadora número 13 y su destino es Ecuador.</p>			
VIDA ÚTIL	Es un producto mineral que tiene un tiempo de vida útil indefinido bajo las condiciones de almacenamiento sugeridas y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco.			
LEGISLACIÓN APLICABLE	N/A			
INSTRUCCIONES DE USO	El producto debe almacenarse en un lugar limpio y seco, a temperatura ambiente, alejado de la luz directa del sol y de olores fuertes. El producto se almacena sobre estibas, en bodegas cubiertas y secas, alejadas de cualquier foco de contaminación e insalubridad; protegidas del ambiente exterior por medio de paredes hechas de concreto. El lugar deberá estar destinado solamente al almacenamiento de la sal para consumo humano.			
CLIENTES POTENCIALES	Industria de Alimentos			
CLIENTES VULNERABLES	Clientes hipertensos o con hiperkalemia			
USOS NO ESPERADOS DEL PRODUCTO	Industria Química			
MÉTODOS DE DISTRIBUCIÓN	Terrestre, marítimo por contenedores.			

<p>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</p>	<p>El producto debe almacenarse en un lugar limpio y seco, a temperatura ambiente, alejado de la luz directa del sol y de olores fuertes. El producto se almacena sobre estibas, en bodegas cubiertas y secas, alejadas de cualquier foco de contaminación e insalubridad; protegidas del ambiente exterior por medio de paredes hechas de concreto. El lugar deberá estar destinado solamente al almacenamiento de la sal para consumo humano.</p>
<p>MANEJO Y TRANSPORTE</p>	<p>La manipulación de la Sal Refisal Vital producida por Brinsa en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de sal dietética deberán tener bien barrido el piso y limpios los parales y barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje. No se deben cargar con Sal Refisal Vital producida por Brinsa vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, jabones, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes pues la mercancía absorbe el olor desagradable deteriorándose el sabor y la buena calidad de la sal Refisal Vital producida por Brinsa.</p>
<p>PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES</p>	<p>Se puede decir que si los riñones funcionan adecuadamente y no esta tomando medicamentos para bloquear la función intestinal, es difícil tener problemas con el potasio. Pero aunque el potasio es normalmente seguro, se debe revisar primero con un médico antes de incrementar la cantidad de éste en la dieta. Si usted tiene problemas hiperpotasia (hiperkalemia) o de riñón o esta tomando medicamentos para la alta presión conocidas como inhibidores ACE, asegúrese de hablar con su médico.</p> <p>La sal Refisal Vital producida por Brinsa cumple con las normas colombianas establecidas para este producto de consumo humano. Todos los elementos usados en su fabricación son de grado alimento (USP) por lo que son confiables para el consumo humano, igualmente todos están aprobados por el Instituto de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos -INVIMA como posibles sucedáneos de la sal.</p> <p>NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.</p>
<p>INFORMACIÓN ADICIONAL DEL FABRICANTE</p>	<p>ATENCION DE EMERGENCIAS.Tel: (57 1) 8522566 - 484 6000 Ext. 444. Planta Betania: km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá Tels: (+1) 852 2566 - 484 6000 Fax: (+1) 852 3646 Planta Mamonal: km. 11 vía Mamonal - Cartagena Tel: (+5) 668 6212 Fax: (+5) 668 6206 Ext. 1721 Oficina Bogotá Tel: (+1) 635 6080 Fax (+1) 636 1961 Oficina Medellín Tel: (+4) 313 7575 Fax: (+4) 313 9764 Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2 A.A. 3005 Bogotá, D.C. Colombia - Sur América</p>

LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO ES COPIA NO CONTROLADA DEL SISTEMA DE CALIDAD

