

CÓDIGO: DPDQFT001 Versión: 4 Fecha: 29/09/2022	FICHA TÉCNICA HIDROSAL PLUS INDUSTRIA	
---	--	---

FICHA TÉCNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO	HIDROSAL PLUS				
NOMBRE TÉCNICO	Cloruro de sodio mín 99,4%				
DESCRIPCIÓN FÍSICA	Hidrosal Plus (Cloruro de Sodio) es un sólido blanco, cristalino, inodoro, higroscópico y altamente soluble en agua				
INGREDIENTES PRINCIPALES	Sal de origen mina (Halita), purificada y refinada mediante la cristalización por evaporación mecánica o Vacuum Pam de salmueras				
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	CARACTERÍSTICA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN		TÉCNICA
			Min	Máx	
	Cloruros	% m/m NaCl	99.4		Potenciométrico
	Calcio	mg Ca+2 /kg		16	Volumétrico
	Magnesio	mg Mg ⁺² /kg		2	Volumétrico
	Hierro total	mg Fe /kg		0,3	Espectrofotometría
	Humedad	%m/m de H ₂ O		0,05	Gravimetría
	Otros insolubles en agua	mg /kg		200	Gravimetría
EMPAQUE Y PRESENTACIONES	CANTIDAD EMPACADA	MATERIAL DEL EMPAQUE		PRESENTACION	
	25 Kg	Polipropileno laminado		Saco	
VIDA ÚTIL	Es un producto mineral que tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco y fuera del alcance de olores fuertes. Por no contener anticompactante, puede presentar compactación en el interior del empaque.				
IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	El código del lote corresponde a la fecha de fabricación y nos da información sobre la trazabilidad de las muestras de acuerdo con: Año-Mes-Día / hora militar- N° de Máquina-País. Por ejemplo si el número del lote es L41121/15:35 13 1 corresponde a la fecha de Empaque 21 de Noviembre de 2014, a las 15:35, en la máquina envasadora número 13 y su destino es Colombia				
LEGISLACIÓN APLICABLE	N.A				
USOS E INSTRUCCIONES	<p>Los principales usos de Hidrosal Plus son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procesos en los cuales se requiere cloruro de sodio de muy alta pureza. • Regeneración de resinas de intercambio iónico • Excipiente. • Equipos de esterilización. • Electrólisis. • Generación de Hipoclorito. <p>Su alta pureza es el resultado de varios procesos de purificación por reacción química y evaporación al vacío. Durante su proceso de elaboración no es adicionado ningún micro nutriente.</p>				
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Hidrosal Plus se almacena sobre estibas en una bodega cubierta y seca, alejada de cualquier foco de contaminación e insalubridad; protegida del ambiente exterior. El lugar deberá estar destinado al almacenamiento exclusivo de Hidrosal Plus, de manera tal que se minimice su deterioro y se eviten aquellas condiciones que puedan afectar la calidad. inocuidad, funcionalidad e integridad del mismo. "				
MANEJO Y TRANSPORTE	La manipulación de Hidrosal Plus en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de Hidrosal Plus deberán tener barrido el piso y limpias las barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje.				
PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES	Hidrosal Plus, producida por Brinsa no ofrece o presenta toxicidad, pero no es APTA PARA CONSUMO HUMANO por carecer de los micro nutrientes Yodo y Flúor, ESENCIALES Y EXIGIDOS por el Decreto 0547 del Ministerio de Salud. NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.				
	ATENCION DE EMERGENCIAS.Tel: (57) (601) 883 3555 Ext. 444. Planta Betania: km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá				

INFORMACIÓN ADICIONAL

Tels: (+57) (601) 883 3555

Oficina Medellín: Carrera 33 # 7-41 Piso 2

Tel: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460

Servicio al cliente nacional: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460

WhatsApp: (+57) 305 462 0375 E-mail: informacio@brinsa.com.co

Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2

Colombia - Sur América

LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO ES COPIA NO CONTROLADA DEL SISTEMA DE CALIDAD