

CÓDIGO: UEQFT002 Versión: 8 Fecha: 22/09/2022	FICHA TÉCNICA SAL TEXTIL		Brinsa		
QUIMICOS					
FICHA TÉCNICA					
NOMBRE DEL PRODUCTO	SAL TEXTIL				
PAIS	COLOMBIA				
ORIGEN	ORIGEN MINA				
DESCRIPCIÓN FÍSICA	La sal refinada para uso en industria textil (Cloruro de Sodio) es un sólido blanco, cristalino, incoloro e higroscópico, altamente soluble en agua.				
INGREDIENTES PRINCIPALES	Es un producto de origen mina, obtenido a partir de la cristalización por evaporación mecánica				
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	CARACTERÍSTICA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN		TÉCNICA
	Cloruro de Sodio	%m/m NaCl	Min	Máx	Potenciómetro
	Sulfatos	mg SO ₄ ²⁻ /kg	99,0	N/A	Espectrometría
	Magnesio	mg Mg ²⁺ /kg	NA	2	Volumetrico
	Calcio	mg Ca ²⁺ /kg	NA	16	Volumetrico
	Humedad	% m/m	NA	0.05	Gravimetria
	Otros insolubles en agua	mg/kg	NA	120	Gravimetria
	Anticompactante (E-535)	Fe(CN) ₆ mg/kg	N/A	10	Espectrometría
EMPAQUE Y PRESENTACIONES	CANTIDAD EMPACADA	MATERIAL DEL EMPAQUE	PRESENTACION		
	50 kg	Polipropileno laminado	Saco		
	25 kg	Polipropileno laminado	Saco		
	900Kg	Polipropileno	Jumbo Bag		
	La presentación de la sal textil producida por Brinsa está sujeta a las normas que sobre el empaque de sal están establecidas en el Decreto 0547 de 1996, expedido por el Ministerio de Salud Colombiano.				
VIDA ÚTIL	Es un producto mineral que tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco y fuera del alcance de olores fuertes.				
IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	Interpretación del código del lote: El código del lote corresponde a la fecha de fabricación y nos da información sobre la trazabilidad de las muestras de acuerdo con: Año-Mes-Día/Turno-Nº De Máquina-País. Por ejemplo si el número del lote es L: 90210/1131 corresponde a la fecha de fabricación 10 de Febrero de 2009, en el turno de trabajo 01, en la máquina envasadora número 13 y es para Colombia.				
LEGISLACIÓN APLICABLE	Cumple con el Decreto 0547 de marzo 19 de 1996 del Ministerio de Salud Colombiano.				
USOS E INSTRUCCIONES	<p>El principal uso de la sal textil está en los procesos de tintura y coloración de hilos y telas. Sus principales beneficios son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Homogenización de la intensidad del color y fijación de éste en las fibras textiles haciéndolo más duradero. • Optimización del uso de colorante. • Disminución en el consumo de secuestrantes químicos debido a sus bajos contenidos de calcio y magnesio (tres o cuatro veces menos que cualquier otra sal). • Mejor adherencia de colorantes en el proceso de tintura. • No genera espuma en los procesos de agitación debido a sus bajos contenidos de materia orgánica propio de este tipo de sales terrestres. • Tanto su pureza como sus contenidos de calcio, magnesio y materia orgánica son bajos gracias al proceso de extracción terrestre y a los procesos de purificación por reacción química y evaporación al vacío, únicos en el país. 				
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	La Sal Textil Exportación, se almacena sobre estibas en una bodega cubierta y seca, alejada de cualquier foco de contaminación e insalubridad, protegida del ambiente exterior. El lugar deberá estar destinado al almacenamiento exclusivo de Sal Textil Exportación, de manera tal que se minimice su deterioro y se eviten aquellas condiciones que puedan afectar la calidad. inocuidad, funcionalidad e integridad del mismo.				
MANEJO Y TRANSPORTE	La manipulación de la sal textil en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de sal textil deberán tener barrido el piso y limpias las barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje. No se deben cargar vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes pues la mercancía absorbe el olor desagradable deteriorándose la buena calidad de la Sal Textil BRINSA.				
PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES	<p>La Sal Textil no ofrece o presenta toxicidad, pero no es APTA PARA CONSUMO HUMANO por carecer de micronutrientes ESENCIALES Y EXIGIDOS</p> <p>ESTABILIDAD DEL PRODUCTO</p> <p>El período de vida útil en condiciones adecuadas de almacenamiento es indefinido.</p> <p>NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.</p>				
INFORMACIÓN ADICIONAL	<p>ATENCIÓN DE EMERGENCIAS.Tel: (57) (601) 883 3555 Ext. 444.</p> <p>Planta Betania: km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá Tels: (+57) (601) 883 3555</p> <p>Oficina Medellín: Carrera 33 # 7-41 Piso 2 Tel: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460</p> <p>Servicio al cliente nacional: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460</p> <p>WhatsApp: (+57) 305 462 0375 E-mail: informacio@brinsa.com.co</p> <p>Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2</p> <p>Colombia - Sur América</p>				
	<p>Brinsa Dominicana: Carretera Nigua Km 20, Nigua - San Cristóbal Tel.: (809)957 2923</p> <p>Brinsa Costa Rica BCR S.A. Oficinas Centrales: San José - La Uraca Tel.: (506)2296 8686 Fax.: (506)2520 0127</p>				