


| <p>CÓDIGO: UEQFT0012 Versión: 5 Fecha: 30/12/2025</p> | <p>FICHA TÉCNICA SODA CÁUSTICA LÍQUIDA TIPO MEMBRANA</p> <p>QUÍMICOS</p> |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|-------------|----------------------------|----------------------|----------------|-------------|----------------------------------|--------|---------|-----------------------------|-------------------|--------|------|----------------------------|--------------------|-------|---------|-----|----------------------------|------------------|------------|---|-----|----------------------------|-----------------|------|------|------|----------------------------|------------|-----|--|--|-------------|
| <p>FICHA TÉCNICA</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>NOMBRE DEL PRODUCTO</p> | <p>HIDRÓXIDO DE SODIO/SODA CAUSTICA TIPO MEMBRANA 48.5 % (NaOH)</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>DESCRIPCIÓN FÍSICA</p> | <p>Líquido viscoso, translúcido, fuertemente higroscópico y altamente soluble en agua. Producida en celdas de membrana electrolíticas (proceso electrolítico del cloruro de sodio) con un proceso posterior de evaporación. Base fuerte, altamente reactiva que calienta espontáneamente en contacto con la humedad. Corrosiva, ataca metales y aleaciones como el zinc, aluminio, cobre, plomo, bronce y latón. Reacciona violentamente con los ácidos y con compuestos como el acrilonitrilo, acroleína, anhídrido maleico. No es inflamable; puede formar compuestos explosivos como el dicloroacetileno, por reacción con cloroetilenos</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>INGREDIENTES PRINCIPALES</p> | <p>Hidroxido de sodio + agua</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>ESPECIFICACIONES DE CONTROL</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">CARACTERÍSTICA</th> <th rowspan="2">UNIDADES</th> <th colspan="2">ESPECIFICACIÓN</th> <th rowspan="2">TÉCNICA</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Máx</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Alcalinidad Total como NaOH</td> <td>% m/m</td> <td>48.5</td> <td>52.0</td> <td>Titulación potenciométrica</td> </tr> <tr> <td>Carbonato de Sodio</td> <td>% m/m</td> <td>-</td> <td>0.2</td> <td>Titulación potenciométrica</td> </tr> <tr> <td>Cloruro de sodio</td> <td>mg NaCl/kg</td> <td>-</td> <td>300</td> <td>Titulación potenciométrica</td> </tr> <tr> <td>Densidad a 20°C</td> <td>g/ml</td> <td>1.51</td> <td>1.54</td> <td>Frecuencia de Oscilaciones</td> </tr> <tr> <td>Apariencia</td> <td>N/A</td> <td colspan="2">Transparente y Libre de Impurezas visibles</td> <td>Cualitativo</td> </tr> </tbody> </table> | | | CARACTERÍSTICA | UNIDADES | ESPECIFICACIÓN | | TÉCNICA | Min | Máx | Alcalinidad Total como NaOH | % m/m | 48.5 | 52.0 | Titulación potenciométrica | Carbonato de Sodio | % m/m | - | 0.2 | Titulación potenciométrica | Cloruro de sodio | mg NaCl/kg | - | 300 | Titulación potenciométrica | Densidad a 20°C | g/ml | 1.51 | 1.54 | Frecuencia de Oscilaciones | Apariencia | N/A | Transparente y Libre de Impurezas visibles | | Cualitativo |
| CARACTERÍSTICA | UNIDADES | ESPECIFICACIÓN | | | | TÉCNICA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Min | Máx | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Alcalinidad Total como NaOH | % m/m | 48.5 | 52.0 | Titulación potenciométrica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Carbonato de Sodio | % m/m | - | 0.2 | Titulación potenciométrica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cloruro de sodio | mg NaCl/kg | - | 300 | Titulación potenciométrica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Densidad a 20°C | g/ml | 1.51 | 1.54 | Frecuencia de Oscilaciones | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Apariencia | N/A | Transparente y Libre de Impurezas visibles | | Cualitativo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>USO MÁXIMO PERMITIDO</p> | <p>El uso máximo permitido para el tratamiento de agua es 300 mg/L</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>EMPAQUE Y PRESENTACIONES</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th>CANTIDAD EMPACADA</th> <th>MATERIAL DEL EMPAQUE</th> <th>PRESENTACION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Granel</td> <td>Acero Inox 316 y fibra de vidrio</td> <td>Granel</td> </tr> <tr> <td>1200 kg</td> <td>PEAD</td> <td>IBC x 1000 Litros</td> </tr> <tr> <td>250 kg</td> <td>PEAD</td> <td>Tambor</td> </tr> <tr> <td>30 kg</td> <td>PEAD</td> <td>Garrafa</td> </tr> </tbody> </table> | | | CANTIDAD EMPACADA | MATERIAL DEL EMPAQUE | PRESENTACION | Granel | Acero Inox 316 y fibra de vidrio | Granel | 1200 kg | PEAD | IBC x 1000 Litros | 250 kg | PEAD | Tambor | 30 kg | PEAD | Garrafa | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CANTIDAD EMPACADA | MATERIAL DEL EMPAQUE | PRESENTACION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Granel | Acero Inox 316 y fibra de vidrio | Granel | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1200 kg | PEAD | IBC x 1000 Litros | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 kg | PEAD | Tambor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 kg | PEAD | Garrafa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>IDENTIFICACIÓN DEL LOTE</p> | <p>El código del lote corresponde a la información de trazabilidad de acuerdo con: Lugar de producción–Planta–Año–Día juliano–Turno. Por ejemplo, para la codificación en el sistema, el lote quedará registrado hasta el turno, con un máximo de siete caracteres alfanuméricos. Este código iniciará con la letra "L", que identifica el lugar de producción (Colombia – Betania), seguida de la letra "Q", que corresponde a la planta de Químicos. A continuación, se incluirá el dígito "5", correspondiente al año 2025, seguido del día juliano y el turno de fabricación.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lote</th> <th>Planta</th> <th>Año</th> <th>Día Juliano</th> <th>Turno</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>Q</td> <td>5</td> <td>288</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> | | | Lote | Planta | Año | Día Juliano | Turno | L | Q | 5 | 288 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lote | Planta | Año | Día Juliano | Turno | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | Q | 5 | 288 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>VIDA ÚTIL</p> | <p>El tiempo de vida útil es indefinido. Para preservar las características del producto se recomienda garantizar las condiciones de almacenamiento.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>LEGISLACIÓN APLICABLE</p> | <p>NTC 947, Decreto 1496 de 2018 y su modificatoria Resolución 773 de 2021.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>USOS E INSTRUCCIONES</p> | <p>Se utiliza especialmente en las siguientes industrias:</p> <p>PAPELERA Preparación de pastas "al sulfato" y "a la soda".</p> <p>DETERGENTES, JABONES Y ACEITES Obtención de jabones de uso común y metálicos "duros". Base de algunas grasas lubricantes convencionales.</p> <p>QUIMICA Obtención de tensoactivos, además en la obtención de carboximetilcelulosa de sodio, celulósicos, hojas y películas celulósicas, rayón, celofán; preparación de emulsiones aniónicas bituminosas y de alquitrán de hulla; preparación de sulfatos, sulfitos y fosfatos de interés industrial, obtención de hipoclorito de sodio.</p> <p>PETROLEO Tratamiento de aguas industriales y residuales, lavado de tuberías impregnadas con hidrocarburos.</p> <p>OTRAS Acondicionamiento de superficies metálicas, limpieza, desengrasado y decapado industrial; preparación de soluciones desinfectantes y lavadoras, mezclada con compuestos como el metasilicato de sodio; mercerización de fibras naturales, galvanoplastia, industria farmacéutica y de alimentos; plásticos y vidrios; secado y descarbonatación de gases.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</p> | <p>El área destinada para este fin debe poseer buena ventilación y humedad mínima. El piso debe ser impermeable y antideslizante.</p> <p>NOTA: Los derrames de soluciones de soda cáustica toman resbaladizo cualquier piso. Se deben implementar dispositivos adecuados para prevenir y corregir posibles derrames. En el exterior del área se dispondrán suficientes duchas y tomas de agua para emergencias. En el área NO se deben almacenar ácidos, cloroetilenos o nitroparafinas. Se deben proveer tomas de agua cerca del área, para ser utilizadas en caso de emergencias.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|--|---|
| <p>MANEJO Y TRANSPORTE</p> | <p>Todas las operaciones de manejo de hidróxido de sodio, tales como vaciado, transvase, dilución, descarga, toma de muestras y revisión de depósitos o envases, deben efectuarse bajo ventilación local apropiada y utilizar el equipo de protección personal apropiado: careta protectora, botas altas antideslizantes, guantes largos y delantal de caucho o vinilo.</p> <p>NOTA: Para la dilución de soluciones de soda cáustica, agregue soda al agua.</p> <p>El transporte a granel se debe realizar en carrotanques construidos en hierro recubiertos con caucho, acero inoxidable 304 o 316, plástico reforzado con fibra de vidrio para soluciones de soda cáustica con concentración hasta del 50% en peso y temperaturas inferiores a 40°C. En condiciones más exigentes, se deben utilizar recipientes construidos en níquel o aleaciones más resistentes a la corrosión alcalina y uso de recipientes de menor volumen en plásticos.</p> |
| <p>PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES</p> | <p>La soda cáustica es altamente corrosiva e irritante; por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas graves. La concentración máxima permisible en el aire es de 2 mg/m3 para una exposición máxima de 15 minutos.</p> <p>NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.</p> <p>Para mas informacion refierase a la Ficha de datos de Seguridad.</p> |
| <p>INFORMACIÓN ADICIONAL DEL FABRICANTE</p> | <p>ATENCION DE EMERGENCIAS.Tel: (601) 8833555 Ext. 444 Cel. 3158945370-3102943054 Planta Betania: km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá Tels: (601) 8833555 Fax: (601) 8793602 Oficina Medellín Tels: (604) 335 50 60 Ext. 1108 Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2 A.A. 3005 Bogotá, D.C. Colombia - Sur América</p> |

LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO ES COPIA NO CONTROLADA DEL SISTEMA DE CALIDAD