


CÓDIGO: GC-I-FT-01 Versión: 2 Fecha: 30/12/2025	FICHA TÉCNICA LAVASAL INDUSTRIA	
--	--	---

FICHA TÉCNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO	LAVASAL												
NOMBRE TÉCNICO	Cloruro de sodio mín 99%												
DESCRIPCIÓN FÍSICA	Lavasal (Cloruro de Sodio) es un sólido blanco, cristalino, inodoro, higroscópico y altamente soluble en agua												
INGREDIENTES PRINCIPALES	Sal de origen mina (Halita), purificada y refinada mediante la cristalización por evaporación mecánica o Vacuum Pam de salmueras												
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	CARACTERÍSTICA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	TÉCNICA									
			Min	Máx									
	Cloruro de sodio	% m/m NaCl	99	-	Potenciométrico								
	Sulfatos	mg SO ₄ ²⁻ /kg	-	2800	Espectrometría								
	Magnesio	mg Mg ²⁺ /kg	-	2	Absorción Atómica								
	Cálcio	mg Ca ²⁺ /kg	-	16	Absorción Atómica								
	Humedad	%m/m de H ₂ O	-	0,05	Gravimetría								
	Otros insolubles en agua	mg/kg	-	120	Gravimetría								
	Anticompactante (E-535)	Na ₄ Fe(CN) ₆ mg/kg	-	10	Espectrometría								
	Densidad Aparente	g/L	900	1400	Volumetría								
	Hierro Total	mg Fe/kg	-	10	Espectrometría								
	Granulometría M-16	%m/m Retiene	-	2	Gravimetría								
	Granulometría M-100	%m/m Pasa	-	30	Gravimetría								
	Arsénico	mg As/kg	-	1	Absorción Atómica								
	Cobre	mg Cu/kg	N/A	N/A	Absorción Atómica								
	Plomo	mg Pb/kg	-	1	Absorción Atómica								
Cadmio	mg Cd/kg	-	0,5	Absorción Atómica									
Mercurio	mg Hg/kg	-	0,1	Absorción Atómica									
EMPAQUE Y PRESENTACIONES	CANTIDAD EMPACADA	MATERIAL DEL EMPAQUE	PRESENTACION										
	900 kg	Polipropileno	Jumbo Bag										
VIDA ÚTIL	Es un producto mineral que en condiciones adecuadas de almacenamiento tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco y fuera del alcance de olores fuertes.												
IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	El código del lote corresponde a la información de trazabilidad de acuerdo con: Lugar de producción–Planta–Año–Día juliano–Turno. Por ejemplo, para la codificación en el sistema, el lote quedará registrado hasta el turno, con un máximo de siete caracteres alfanuméricos. Este código iniciará con la letra "L", que identifica el lugar de producción (Colombia – Betania), seguida de la letra "E", que corresponde a la planta de Empaque de sal. A continuación, se incluirá el dígito "5", correspondiente al año 2025, seguido del día juliano y el turno de fabricación.												
	<table border="1" style="margin: auto;"> <thead> <tr> <th>Lote</th> <th>Planta</th> <th>Año</th> <th>Día Juliano</th> <th>Turno</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">L</td> <td style="text-align: center;">E</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">288</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </tbody> </table>	Lote	Planta	Año	Día Juliano	Turno	L	E	5	288	1	Adicionalmente, los dígitos que aparecen después del slash (/) en el codificado físico del producto corresponden exclusivamente a información de trazabilidad interna, relacionada con la máquina de empaque o línea de llenado y el país de comercialización. Estos dígitos no hacen parte del lote de entrega al cliente y se utilizan únicamente para el control y seguimiento interno de los procesos.	
Lote	Planta	Año	Día Juliano	Turno									
L	E	5	288	1									
LEGISLACIÓN APLICABLE	No aplica												
USOS E INSTRUCCIONES	El principal uso de la sal Lavasal es: Uso en la fabricación de jabones y detergentes												
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	La sal Lavasal se almacena sobre estibas en una bodega cubierta y seca, alejada de cualquier foco de contaminación e insalubridad, protegida del ambiente exterior. El lugar deberá ser destinado al almacenamiento exclusivo de sal Lavasal, de manera tal que minimice su deterioro y se eviten aquellas condiciones que puedan afectar la calidad, inocuidad, funcionalidad e integridad del mismo.												
MANEJO Y TRANSPORTE	La manipulación de Lavasal en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de Lavasal deberán tener barrido el piso y limpiadas las barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje. No se deben cargar vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes pues la mercancía absorbe el olor desagradable deteriorándose la buena calidad de la sal Lavasal Brinsa.												
PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES	La sal Lavasal producida por Brinsa no ofrece o presenta toxicidad, pero no es APTA PARA CONSUMO HUMANO por carecer de los micro nutrientes Yodo y Flúor, ESENCIALES Y EXIGIDOS por el Decreto 0547 del Ministerio de Salud. NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.												
INFORMACIÓN ADICIONAL	ATENCIÓN DE EMERGENCIAS. Tel: (57) (601) 883 3555 Ext. 444. Planta Betania: km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá Tels: (+57) (601) 883 3555 Oficina Medellín: Carrera 33 # 7-41 Piso 2 Tel: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460 Servicio al cliente nacional: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460 WhatsApp: (+57) 305 462 0375 E-mail: informacion@brinsa.com.co Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2 Colombia - Sur América												

LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO ES COPIA NO CONTROLADA DEL SISTEMA DE CALIDAD